

Nazwa handlowa: **SIMONA® PE 500**

Aktualiz.: 11.12.2018

Data druku: 16.04.2019

SIMONA® PE 500

Aktualizacja arkusza danych	11.12.2018
Masa plastyczna ekstrudowana	PE,EN,50 G 022
Norma dla mas plastycznych ekstrudowanych	DIN EN ISO 17855-1
Masa plastyczna prasowana	PE,QN,50 G 022
Norma dla mas plastycznych prasowanych	DIN EN ISO 17855-1
Uwagi	Zgodność z przepisami UE dotyczącymi substancji dodawanych do żywności dla koloru naturalnego, czarnego, zielonego, ciemnoniebieskiego, jasnoniebieskiego, czerwonego, brunatnego, szarego Zgodność z przepisami FDA dotyczącymi substancji dodawanych do żywności dla koloru naturalnego i zielonego;
Ciężar właściwy, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,950
Moduł sprężystości E, MPa, DIN EN ISO 527	1100
Napężenie przy granicy plastyczności, MPa, DIN EN ISO 527	28
Wydłużenie przy granicy plastyczności, % , DIN EN ISO 527	8
Udarność, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	nie pęka
Odporność na przebicie, kV/mm , DIN IEC 60243-1	44
Twardość Shore'a D (15 s), DIN EN ISO 868	65
Średni współczynnik wydłużenia termicznego, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Przewodność cieplna, W/m * K , DIN EN 12667	0,38
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	80
Oporność powierzchniowa właściwa, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹⁴
Zakres temperatur roboczych, °C	-100 do +80
Palność DIN 4102	DIN 4102 B2 normalnie zapalny (Ocena własna bez świadectwa kontroli)
Zgodność z przepisami UE 10/2011	tak

SIMONA® PE 500

Zgodność z przepisami FDA	tak
Obojętność fizjologiczna wg BfR	tak

Dane są wartościami orientacyjnymi poszczególnych tworzyw i mogą być rozbieżne w zależności od metody obróbki i produkcji próbki. Z reguły chodzi tu o średnie wartości pomiarów dokonanych na ekstrudowanych płytach grubości 4 mm. W przypadku płyt wytworzonych wyłącznie metodą prasowania mamy do czynienia z pomiarami przeprowadzonymi na płytach grubości 20 mm. Możliwe są rozbieżności, jeśli płyty tych grubości nie są dostępne. W przypadku kaszerowanych płyt parametry techniczne dotyczą niekaszerowanych płyt podstawowych. Bez weryfikacji nie można stosować tych danych w odniesieniu do innych rodzajów produktów (jak np. rur, pełnych prętów) tego samego tworzywa czy produktów poddanych dalszej obróbce. Osoba dokonująca obróbki lub użytkownik powinien sprawdzić, czy materiały nadają się do konkretnego celu zastosowania. Techniczne parametry stanowią jedynie pomoc w planowaniu. Szczególnie nie wolno wnioskować na ich podstawie żadnych gwarantowanych właściwości. Dalsze informacje otrzymają Państwo w naszym Technical Service Center pod adresem tsc@simona.de.