

Nazwa handlowa: **SIMONA® COPLAST-AS-X**
 Data druku: 16.04.2019

Aktualiz.: 14.07.2016

SIMONA® COPLAST-AS-X	
Aktualizacja arkusza danych	14.07.2016
Ciężar właściwy, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,670
Moduł sprężystości E, MPa, DIN EN ISO 527	1100
Naprężenie przy granicy plastyczności, MPa, DIN EN ISO 527	18
Wydłużenie przy granicy plastyczności, % , DIN EN ISO 527	3
Moduł sprężystości zginania, MPa, DIN EN ISO 178	1400
Udarność, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	19
Twardość Shore'a D (15 s), DIN EN ISO 868	68
Średni współczynnik wydłużenia termicznego, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,83 x 10 ⁻⁴
Oporność powierzchniowa właściwa, Ohm , DIN IEC 60093	≤ 10 ¹²
Zakres temperatur roboczych, °C	0 do +60
Palność DIN 4102	DIN 4102 B2 normalnie zapalny (Ocena własna bez świadectwa kontroli), DIN 4102 B1 trudnozapalny 3 do 8 mm na zapytanie
Obojętność fizjologiczna wg BfR	nie

Dane są wartościami orientacyjnymi poszczególnych tworzyw i mogą być rozbieżne w zależności od metody obróbki i produkcji próbki. Z reguły chodzi tu o średnie wartości pomiarów dokonanych na ekstrudowanych płytach grubości 4 mm. W przypadku płyt wytworzonych wyłącznie metodą prasowania mamy do czynienia z reguły z pomiarami przeprowadzonymi na płytach grubości 20 mm. Możliwe są rozbieżności, jeśli płyty tych grubości nie są dostępne. W przypadku kaszerowanych płyt parametry techniczne dotyczą niekaszerowanych płyt podstawowych. Bez weryfikacji nie można stosować tych danych w odniesieniu do innych rodzajów produktów (jak np. rur, pełnych prętów) tego samego tworzywa czy produktów poddanych dalszej obróbce. Osoba dokonująca obróbki lub użytkownik powinien sprawdzić, czy materiały nadają się do konkretnego celu zastosowania. Techniczne parametry stanowią jedynie pomoc w planowaniu. Szczególnie nie wolno wnioskować na ich podstawie żadnych gwarantowanych właściwości. Dalsze informacje otrzymają Państwo w naszym Technical Service Center pod adresem tsc@simona.de.