



# BOSTIK PANELTACK HM

## UPUTSTVO ZA LEPLJENJE "CEMBRIT" PANEL-PLOČA

### INSTRUKCIJE ZA INSTALACIJU

| PREDNOSTI  |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"><li>- Pouzdana dekorativna skrivena metoda pričvršćivanja</li><li>- Jednostavna i brza montaža</li><li>- Optimalna raspodela napetosti</li><li>- Bez bušenja u panel-pločama</li><li>- Izbegavanje toplotnih mostova</li><li>- Uštede na održavanju</li><li>- Certifikacija emisije A+, EC1+</li><li>- Reakcija na požar B-s1,d0</li></ul> |



### PROIZVOD

Bostik PANELTACK HM je elastični lepak koji stvrdnjava s vlagom na bazi SMP (Silyl Modified Polymer).

Bostik PANELTACK HM ne sadrži rastvarače i izocijanide.

Bostik PANELTACK HM ima certifikat EC1+.

### PRIMENA

Lepjenje CEMBRIT ploča za:

- Fasade- i unutrašnje zidne obloge
- Nadstrešnice
- Plafoni, tende i paneli za oblaganje zidova na tremu
- Parapeti

Ovo se odnosi na CEMBRIT fasadne ploče:

Cembrit Cover, Cembrit Patina, Cembrit Solid i Cembrit Transparent sve u debeljini od 8mm

### CEMBRIT

Fasadne ploče Cembrit izrađene su od vlaknastog cementa koji zahteva malo održavanja i visoku trajnost. Fiber cement je prirodni proizvod sastavljen od cementa, vode, minerala i vlakana.

Svaka ploča je dizajnirana da bude:

- Izdrživa-otpora na vlagu, prljavštinu i habanje
- Zaštita od požara-za zaštitu ljudi i imovine
- Bez održavanja-bez problema
- Površinski obrađena-otpora na plesan i gljivice

Cembrit Patina je serija prirodnih fasadnih ploča u boji. Svaka ploča dolazi s malim varijacijama u strukturi i površini. Cembrit Cover je idealno rešenje ako preferirate najjače boje. Prirodna siva vlaknasto-cementna jezgra potpuno je prekrivena slojem akrilne boje na bazi vode, s 26 standardnih Cembrit boja i više od 1900 NCS® boja na izbor. Ploče Cembrit Solid iste su boje do kraja. Cembrit Transparent ploče kombinuju nijanse teksture i prirodne karakteristike osnovne ploče s dugotrajnim delovanjem prozirnog završnog sloja. Boja dodana vlaknastom cementu otkriva i ističe vlakna i druge sirovine koje mu daju snagu i karakter.

Više informacija možete pronaći na [www.cembrit.com](http://www.cembrit.com).

### KARAKTERISTIKE PANELTACK SISTEMA LEPLJENJA

- Izdrživ i vrlo elastičan s optimalnom raspodelom napetosti
- Prikladan za lepljenje većih ploča do ploča promjera 1250 x 3050 mm
- Cembrit Patina zalepljena s Paneltack HM je u pogledu reakcije na vatru klasificirana najmanje kao B-s1,d0
- Izvrsna mehanička čvrstoća i sposobnost apsorbovanja vibracija (npr. uzrokovanih prometom ili opterećenjem vetrom)
- Dobra otpornost na vlagu i vremenske uslove
- Brza i jednostavna montaža
- Optimalna prethodna obrada Cembrit ploča jedinstvenim temeljnim premazom (Primer-om)

### BOSTIK BONDING SISTEM

Sistem lepljenja sastoji se od:

- |  |  |
|--|--|
| - PANELTACK HM                                       | visoko elastičnog lepka  |
| - Primer SX Black                                    | temeljni premaz za drvenu noseću konstrukciju  |
| - Primer Q   | za prethodnu obradu lepljive strane Cembrit ploča                                    |
| - Primer Paneltack (proziran) ili Prep G Plus (crni) | temeljni premaz za metalne potporne konstrukcije                                     |
| - Solvent 300  | za čišćenje aluminiumske potporne konstrukcije pre nanošenja Prep G Plus             |
| - FoamTape or FoamTape HD 12 x 3 mm                  | za početno lepljenje ploča i kao distancer za dobijanje dovoljno debelog sloja lepka |

## INFORMACIJE ZA GRAĐEVINSKOG PROJEKTANTA

### KOMO ATEST-S-CERTIFIKATOM-PROIZVODA

Za konstrukcijske proračune preporučuje se da se koriste proračunske vrednosti prema ovoj tablici

| POTPorne konstrukcije                                      |                 |   |
|--|-----------------|---|
|  | Drvo            | Aluminum                                      |
| Temeljna potporna konstrukcija                             | Primer SX Black | Primer Paneltack ili Solvent 300 & PrepG Plus |
| Priprema ploča za oblaganje                                | Primer Q        | Primer Q                                      |
| Obračunata vrednost čvrstoće na smicanje N/mm <sup>2</sup> | 0.18            | 0.18  |
| Obračunata vrednost čvrstoće na smicanje N/mm <sup>2</sup> | 0.40            | 0.40  |
| Max.razmak mm  | 3.0             | 3.0   |

Za konstrukcijske proračune u skladu sa smernicama (BRL/Direktiva o procjeni) uzet je u obzir faktor sigurnosti 4 za zateznu čvrstoću i faktor sigurnosti 10 za čvrstoću na smicanje. Širina nanetog lepka je cca. 13 mm.

### TEŽINSKO OPTEREĆENJE PLOČA

Opterećenje kao rezultat težine obložnih ploča ne treba uzeti u obzir u proračunima jer će to opterećenje lako podniti sistem lepljenja.

### OPTEREĆENJA VETROM

Vidi EN 1991-1-4- (Eurocode 1) i nacionalne dodatke. I ako se za normlane primene zahtevi za opterećenje vетrom lako mogu zadovoljiti, savetujemo da se konsultuju lokalna ovlaštena tela i/ili projektantski inženjeri. Norme i zahtevi u pogledu opterećenja vетrom mogu se razlikovati unutar europskih zemalja.

### MAKSIMALNA VELIČINA PLOČE

Paneltack HM je vrlo elastičan. Zbog toga se moguća deformacija ploča može apsorbovati u sloju lepka. Prilikom montaže panela mora se uzeti u obzir maksimalna moguća (dijagonalna) deformacija od 1 mm/m<sup>1</sup>. Prema Smernici BRL 4101 dio 7, maksimalna elastična deformacija, koju u praksi još može apsorbovati standardni Paneltack HM sastav, ne sme prelaziti 3mm. To znači da maks. ploča veličine 1250 x 3050 mm od Cembrita mogu se lepiti.

### NOSIVA KONSTRUKCIJA: DIMENZIJE I UDALJENOSTI

Minimalne širine oslonaca u nosivoj konstrukciji zavise od funkcije oslonaca:

|     |  | Drvo  | Aluminium |
|-----|--|-------|-----------|
| I.  | Nosiva konstrukcija na spojevima           | 95 mm | 100 mm    |
| II. | Nosiva konstrukcija na krajevima i sredini | 45 mm | 40 mm     |

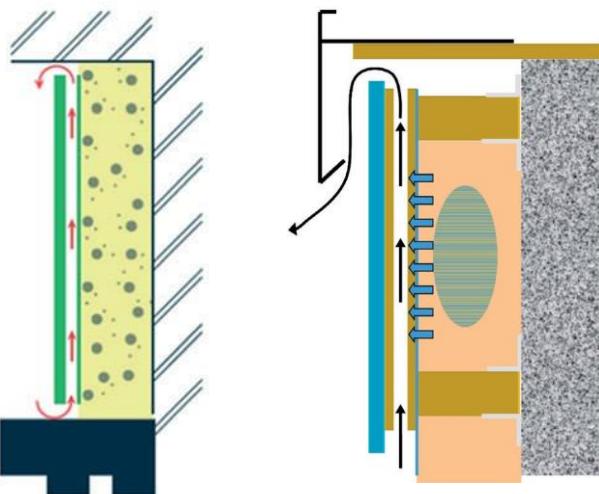
Takođe pogledajte detaljne crteže. Minimalna debљina (drvenog) nosača 28 mm. Razmaci između nosivih letvica ili profila prema navodima proizvođača panela. Za Cembrit to znači 400-600 mm zavisno od opterećena vетrom.

### NAPOMENE

- Za horizontalne primene (plafon, tende) te se udaljenosti moraju pomnožiti s ¾ s maksimalnom udaljenošću od 400 mm

### NOSIVA KONSTRUKCIJA: VENTILACIJA

Nosive letvice ili profili smeju se montirati samo vertikalno. Iza ploča mora postojati otvorena šupljina za ventilaciju od najmanje 25 mm. U određenim situacijama (npr. visoke zgrade) može biti potrebna veća šupljina. Ventilacioni otvor od najmanje 100 cm<sup>2</sup>/m<sup>1</sup> na vrhu i dnu zapepljenih ploča. Za horizontalne primene poželjno je postaviti letvice ili profile vertikalno na fasadu kako bi se ventilisalo preko kraćeg kraja.



### NOSIVA KONSTRUKCIJA: IZBOR MATERIJALA

**Prikladno drvo:** Četvorostранo čisto blanjane, čiste, suve, bez prasine i masnoće vrste drvene konstrukcije (smreka, meranti itd.). Vrste drveta moraju biti dovoljno izdržljiva za građevinske konstrukcije u skladu s lokalnim smernicama. Maksimalni sadržaj vlage u drvetu je 18%. Drvo može sadržati sredstva za zaštitu na bazi soli, cinka i bakra poput Wolman soli. Konsultujete Bostik u slučaju sumnje.

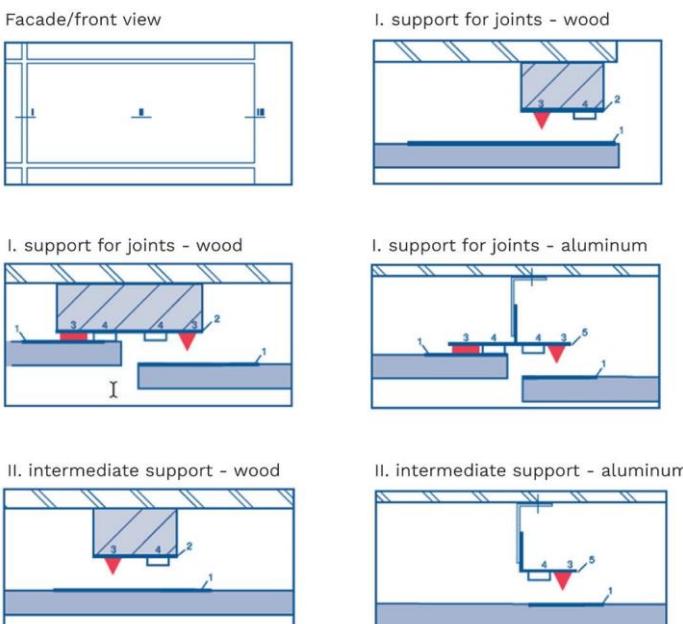
**Prikladni metal:** Sivi i glatki (galvanizirani) čelik ili (anodizirani) aluminium. Ovi metali moraju biti otporni na rđu i nakon pričvršćivanja moraju odgovarati relevantnim standardima. Emajlirani metali su takođe prikladni, ali mogu koristiti drugačije instrukcije za upotrebu. O tome se posavjetujte s Bostikom. Lakovi: Ograničen broj lakova koji se nanose raspršivanjem, prikladan za lepljenje Bostik Paneltack sastavom. O tome se posavjetujte s Bostikom.

### MINIMALNA ŠIRINA FUGE

Preporuča se spoj između ploča širine 10 mm.

### RUBNI RAZMACI

Mora se poštovati maksimalni razmak od 50 mm između ivice ploče i jezgra lepka koje se nanosi.



- 1) Strana ploče za lepljenje pre obrade
- 2) Drvena nosiva konstrukcija pre obrade
- 3) Paneltack lepak
- 4) Foamtape ili Foamtape HD
- 5) Priprema aluminijumske potporne konstrukcije

## POTROŠNJA NA 100 M2 POVRŠINE PANEL-PLOČE

| Proizvod                                     | komada | osnovno pakovanje                   |
|--|--------|-------------------------------------|
| FoamTape / FoamTape HD                       | 12     | 25 metara role                      |
| PANELTACK HM                                 | 50     | 290ml pl. tuba                      |
| PANELTACK HM                                 | 25     | 600ml aluminijumska folija (salama) |
| Primer Q (panel-ploča)                       | 3      | 1000ml limenka                      |
| Primer SX Black (samo za drvo)               | 3      | 1000ml limenka                      |
| Primer Paneltack (metal, aluminij, prozirni) | 3      | 500ml limenka                       |
| Prep G Plus (alumij, crni)                   | 2      | 1000ml limenka                      |
| Solvent 300 (samo u kombin. s Prep G Plus)   | 2      | 1000 ml limenka                     |

## USLOVI PRIMENE

Panel-ploče mogu se lepiti u zatvorenom prostoru ili na gradilištu. Primenjuju se sledeći uslovi:

- Nemojte prethodno tretirati ili lepiti u slučaju kiše.
- Nemojte prethodno tretirati ili lepiti u slučaju vrlo visoke vlažnosti vazduha, npr tokom gусте magle.
- Izbegavajte kondenzaciju na pločama i na nosivoj konstrukciji: rosište mora biti 3°C iznad temperature podloge.
- Nanositi između +5°C i +30°C.

## USLOVI PRE LEPLJENJA

Sprejećiti savijanje ploča usled uticaja vlage. Skladištenje i rezanje ploča prema uputstvima proizvođača.

## NAČIN UPOTREBE

### 1. PRIPREMA NOSIVE KONSTRUKCIJE

Nosiva konstrukcija mora biti premazana temeljnijim premazom pre ili nakon montaže. Temeljni premaz se može nanositi u zatvorenom i na otvorenom prostoru. Koristite Primer SX Black za drvo i Primer Paneltack (PREP M) za metal ili aluminijum. Za aluminijum u slučaju da je preferirana crna završna obrada koristite kombinaciju Solvent 300 i PREP G Plus. Dovoljan je jedan (kontinuirani i zatvoreni) sloj temeljnog premaza. Ostaci temeljnog premaza ne smeju se koristiti. Izbjegavajte kontaminaciju nosive konstrukcije prašinom i/ili masnoćom nakon nanošenja temeljnih premaza.

#### Drvena nosiva konstrukcija:

Dobro protresite neotvorenu limenku Primera SX Black pre upotrebe i ulijte temeljni premaz u čistu posudu za boju. Koristite poseban set za nanošenje valjkom. Nanesite dovoljnu količinu temeljnog premaza za površinu prianjanja u kontinuiranom i zatvorenom sloju ili filmu. Nakon nanošenja minimalno vrijeme sušenja je 60 minuta. Nemojte tretirati više površine nego što se može zlepiti tokom 24 sata.

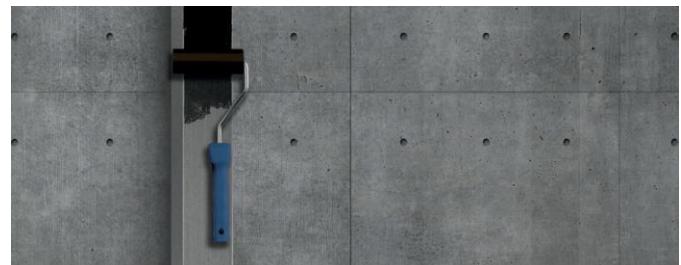


#### Metalna ili aluminijumska nosiva konstrukcija, transparentni temeljni premaz:

Nanelite Primer Paneltack (PREP M) direktno iz limenke na čistu tkaninu bez dlačica i pigmenta ili svileni papir. Čvrsto istrijajte nosače krpom natopljenom temeljnim premazom. Minimalno vreme sušenja nakon nanošenja 10 minuta. Krpe redovno menjajte novima. Nemojte tretirati više površine nego što se može zlepiti tokom 6 sati.

### Aluminijumska nosiva konstrukcija, crni temeljni premaz:

Nanelite Solvent 300 direktno iz limenke na čistu tkaninu bez dlačica i pigmenta ili maramicu. Čvrsto istrijajte nosače krpom natopljenom sredstvom za čišćenje. Minimalno vreme sušenja nakon nanošenja 25 minuta. Krpe redovno menjajte novima.



Dobro protresite neotvorenu limenku Prep G Plus pre upotrebe i ulijte potrebnu količinu temeljnog premaza u čistu posudu za boju. Koristite poseban set za nanošenje s valjcima. Nanesite dovoljnu količinu temeljnog premaza na adhezivnu površinu u jednom kontinuiranom i zatvorenom sloju ili filmu. Nakon nanošenja minimalno vreme sušenja je 40 minuta. Nemojte tretirati više površine nego što se može zlepiti tokom 24 sata.

### 2. PRIPREMA PLOČE ZA OBLAGANJE

Upotrebite alat s brusnom trakom P80 za temeljito i ravnometerno brušenje ploča po cijeloj dužini i širini od 100-150 mm gde moraju proći Paneltack HM i FoamTape. Poduzeti mere u vezi s razvojem prasine. Uklonite prašinu na pločama ručnom četkom (brišite u jednom smjeru). Zatim očistite površinu ploče lagano vlažnom, čistom krpom bez dlačica i boja ili ubrusom i pričekajte da se površina potpuno osuši opet. Koristite Primer Q za pripremu lepljive strane ploče za oblaganje. Ulijte Primer Q u čistu posudu za boju. Koristite poseban set za nanošenje s valjcima. Nanesite temeljni premaz u širini od 10-15 cm po cijeloj dužini ploče (gde trebaju biti lepkovi). Nanesite dovoljnu količinu temeljnog premaza u kontinuiranom i zatvorenom sloju. Zamjenite valjak ako je prljav. Minimalno vrijeme sušenja nakon nanošenja 2 sata.

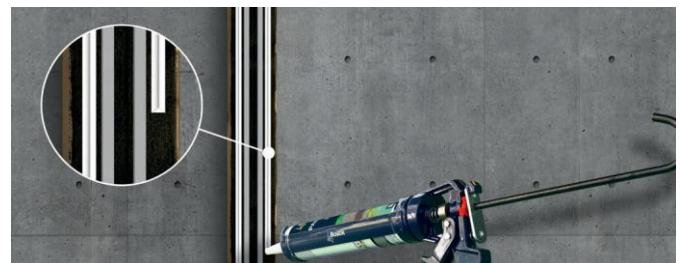
### 3. PRIMENA PENASTE DVOSTRANO LEPLJIVE TRAKE

Nakon što se temeljni premaz i sredstva za čišćenje osuše, nanesite FoamTape (ili FoamTape HD) vertikalno i neprekidno samo na nosivu konstrukciju. Pritisnite FoamTape i izrežite oštrim nožem. Za ispravno pozicioniranje i duzinu trake takođe imajte na umu dimenzije i funkciju podupirača, dimenzije Cembrit ploča i potreban razmak za Paneltack HM. Ne uklanjajte zaštitni sloj odmah nakon nanošenja trake.



### 4. PRIMENA PANELTACK-a POSEBНОM MLAZNICOM

Nanelite Paneltack HM samo vertikalno i kontinuirano, nakon što je nanesena FoamTape. Koristite ručne ili pneumatske pištolje za nanošenje. Koristite posebnu mlaznicu za nanošenje trouglaste linije lepka visine približno 9 mm. Ako želite, odrežite mlaznicu dijagonalno gde je označeno urezom u obliku slova V tako da možete držati aplikator pod uglom.



## 5. POZICIONIRANJE/POSTAVLJANJE CEMBRIT PANEL-PLOČA

Uklonite zaštitni sloj s FoamTape trake. Panel-ploče Cembrit moraju se postaviti u roku od deset minuta nakon nanošenja lepka. Postavite panel-ploču laganim pritiskom i podešavanjem ako je potrebno. Ispravljanje je moguće sve dok ploča ne dodirne FoamTape. Za dobro pozicioniranje panela upotrebite distancere, potporne blokove ili horizontalnu letvu za pozicioniranje. Ako je potrebno, upotrijebite vakumsku hvataljku za bolji prihvrat. Nakon što je ploča dobro postavljena, treba je nežno pritisnuti ravnim alatom za ravnanje ili sličnim tako da FoamTape potpuno dodiruje zadnju stranu ploče. Pritisikivanje alatom za ravnanje sprečava se "ispupčenje". Izbegavajte kompresiju FoamTape dok to radite. Ispravak sada više nije moguć. Kada se koristi za podlove ili nadstrešnice, FoamTape može normalno podupreti ploče, ali preporučuje se korišćenje privremene potpore, ali se mora izbegavati kompresija FoamTape-a.



## 6. ČIŠĆENJE

Uklonite sveže temeljne premaze ili ostatke lepka na pločama pomoću Bostik Cleaner L. Koristite čistu krupu bez dlačica i pigmenta ili papirnatu maramicu. Ne može se tvrditi da na pločama neće ostati vidljive mrlje nakon kontaminacije površine temeljnim premazom ili lepkom, stoga se strogo savjetuje da radite što je moguće čistije.

## TEHNIČKI PODACI

| PANELTACK HM                             |  |
|--|--|
| Temperatura primene                      | +5°C tot +30°C   |
| Osnova                                   | 1-komponentno (stvrdnjavanje na vlagu) elastični lepak na bazi SMP |
| Gustoća                                  | 1,4 gram/ml  |
| Otpornost na smrzavanje tokom transporta | do -15°C   |
| Shorea A                                 | ca. 55   |
| Stvaranje korice                         | @ +23°C/50% RH      15 min   |
| Otpornost na temperaturu                 | -40°C do +90°C   |
| Vlačna čvrstoća                          | 2,25 N/mm²   |
| Broj artikla 290ml                       | 30132201   |
| EAN kod                                  | 8713572167201  |
| Broj artikla 600ml                       | 30132181   |
| EAN kod                                  | 8713572027925  |
| Boja                                     | Crna   |
| Sadržaj kutije                           | 12   |

## SPECIJALNA MLAZNICA

Uz svako pakovanje ili kobasicu Paneltacka HM dolazi posebna mlaznica za nanošenje. Nanosi se trouglasta linija lepka širine 9 mm i visine 9 mm. Mlaznica sprečava ulazak vazduha i nepotreban gubitak lepka.

## PRIMER PANELTACK

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Sadržaj suve materije | 17%           |
| Gustoća               | 0,76 g/ml     |
| Temperatura paljenja  | 9°C           |
| Vreme sušenja         | ca. 10 min    |
| Broj artikla          | 30022111      |
| EAN kod               | 8713572602016 |
| Boja                  | prozirna      |
| Pakovanje             | limenka 500ml |
| Sadržaj kutije        | 6             |

## SOLVENT 300

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| Osnova            | ester/katon/alifati |
| Viskoznost        | Tečnost             |
| Gustoća           | 0,9 g/cm³           |
| Glavna komponenta | Etil acetat         |
| Broj artikla      | 30590601            |
| EAN code          | 4008373109838       |
| Pakovanje         | Limenka 1000ml      |

## PREP G PLUS

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Temperatura primene   | +5°C tot +30°C   |
| Gustoća               | 1,4 gram/ml  |
| Vreme sušenja         | min. 10 minutes na staklu<br>min. 30 minutes na aluminiumu |
| Broj artikla za 250ml | 30602131   |
| EAN code              | 8713572033247  |
| Broj artikla za 1l    | 30603148   |
| EAN code              | 8713572033254  |
| Boja                  | crna   |
| Sadržaj kutije        | 12   |

| PENASTA DVOSTRANO-LEPLJIVA TRAKA |  |
|----------------------------------|--|
| Debljina                         | 3 mm   |
| Širina                           | 12 mm  |
| Vrsta pene                       | Fizički umreženi poliolefin                        |
| Gustoća                          | ca. 60 kg/m <sup>3</sup>                           |
| Zaštitna folija                  | Silikonizirani papir<br>(ispisano sa Bostik logom) |
| Pritisak naprezanja pri 10%      | ca. 39 kPa   |
| Temperatura obrade               | +5 °C tot +30 °C                                   |
| Čvrstoća na smicanje             | ca. 0,27 N/mm <sup>2</sup>                         |
| Zatezna čvrstoća                 | ca. 0,27 N/mm <sup>2</sup>                         |
| Broj artikla                     | 30182771   |
| EAN code                         | 8713572030093                                      |
| Boja                             | crna   |
| Pakovanje                        | 25m rolni  |
| Sadržaj kutije                   | 20   |

| PENASTA DVOSTRANO-LEPLJIVA TRAKA HD |  |
|-------------------------------------|--|
| Debljina                            | 3 mm   |
| Širina                              | 12 mm  |
| Vrsta pene                          | Fizički umreženi poliolefin                        |
| Gustoća                             | ca. 67 kg/m <sup>3</sup>                           |
| Zaštitna folija                     | Silikonizirani papir<br>(ispisano sa Bostik logom) |
| Pritisak naprezanja pri 10%         | ca. 39 kPa   |
| Temperatura obrade                  | +5 °C tot +30 °C                                   |
| Čvrstoća na smicanje                | ca. 0,27 N/mm <sup>2</sup>                         |
| Zatezna čvrstoća                    | ca. 0,27 N/mm <sup>2</sup>                         |
| Broj artikla                        | 30611259   |
| EAN code                            | 8713572041037                                      |
| Boja                                | crna   |
| Pakovanje                           | 25m rolni  |
| Sadržaj kutije                      | 20   |

#### UPIT ZA INFORMACIJE

Sledeće publikacije dostupne su na zahtev:

- Sigurnosno-tehnički listovi (MSDS) putem <http://bostiksds.thewercs.com/>
- Reakcija na izveštaj o požaru Cembrit Patina spojena s Paneltack HM
- Certifikacija emisije A+ i EC1+



#### Bostik Benelux B.V.

Denariusstraat 11, 4903 RC Oosterhout,

The Netherlands

Phone: +31 (0)162 491 000

[www.bostik.com](http://www.bostik.com)

#### Disclaimer:

Our general terms and conditions of sale and delivery are exclusively applicable to all our sales and deliveries. All other conditions are expressly rejected. All advice provided by or on behalf of us is purely without obligation. Our communications, including but not limited to recommendations, estimates, calculations, (numerical) information and test data, are based on careful research, the current state of the art and our expertise. Consumption figures shown are purely indicative, based on our expertise and dependent on various environmental factors, including but not limited to the substrate. Before making a choice of the product for the intended use and to assess the operation and effect of the application of the product, we always advise you to first carry out a test on a test surface. The technical documentation and our processing guidelines, as also published on our website, must be observed at all times. When preparing and carrying out the application, the technical documentation and processing guidelines as well as the instructions on the product packaging must be strictly observed. Substrates, such as panel materials and supporting structures, must at all times comply with the applicable and possibly mentioned standards. We reserve the right at all times to modify the products and/or their formulations, as well as the technical documentation and processing guidelines. Execution of the work is at all times under the sole responsibility of the applicator. We take the utmost care to ensure the reliability and up-to-dateness of our technical documentation and processing guidelines. We accept no liability for obvious errors or inaccuracies.